

Dossier de presse : Nouvelle Exposition /

TERRE, LUNE, GINGKO & RÉSONANCES

Native de l'Orne, Laure JULIEN débute son activité professionnelle dans le secteur bancaire pendant douze années. Souhaitant donner un autre horizon à sa carrière, elle se consacre à sa passion de l'art contemporain en suivant des cours d'arts plastiques à l'ESAM de Caen, puis quelque temps plus tard une formation "Marché de l'art et de la culture" à l'IESA de Paris. Ses différentes expériences l'amènent à ouvrir à Caen, fin 2015, la Galerie Des Sens, galerie dans laquelle, pendant sept ans, elle présentera aux cimaises les travaux d'une trentaine d'artistes dans une sélection esthétique conduisant le spectateur à aiguïser et réveiller ses sens et, de temps à autre, accrochera ses propres œuvres (gravures, dessins, collages et peintures). Elle fera de cette adresse, au fil des vernissages et des salons, un lieu d'échanges incontournable pour les collectionneurs et les passionnés de nouveaux talents. En 2022, Laure transfère le siège de son atelier-galerie à Bréhal où elle vit désormais.

C'est ainsi qu'elle nous réserve la primeur d'une exposition de ses dernières créations. Cette exposition, « TERRE, LUNE, GINGKO & RÉSONANCES », composée d'encres de Chine, d'acryliques sur papier, d'estampes, de crayons graphite, d'aquarelles et d'impressions numériques, a pour thème une approche spatiale et insolite de la feuille de gingko et de l'astre lunaire, déclinée en un éventail de rencontres florales avec notre satellite...

Le tout laissant libre cours à notre imaginaire, ce qui n'est pas sans rappeler la formule de Marcel Duchamp : « C'est le regardeur qui fait le tableau ».

C'est aussi, à travers la collection « Caresse les étoiles » réalisée manuellement en images graphiques sur plexiglas, un ensemble pictural et poétique, une invitation à méditer quelques préceptes de notre rapport à la nature. Texte : Gilles Fargier.

Exposition " Terre, Lune, Gingko & Résonances" du 21 au 27 octobre 2023 à la Chapelle Sainte-Anne de Saint-Pair-sur-Mer accompagnée d'une installation sonore par Guiohm Deruffi le soir du vernissage vers 17h00 le samedi 21 octobre.

galeriedessens@gmail.com - Laure Julien - 0688284109 - www.galeriedessens.com



Le clair de Lune, photographie prise par ma fille Laly, des réhauts à l'encre de chine par LJ

Laure Julien est heureuse de vous convier à l'exposition



TERRE, LUNE, GINGKO & RÉSONANCES
du 21 au 27 octobre 2023
tous les jours de 14h30 à 18h30

VERNISSAGE
le samedi 21 octobre à 17h
Installation sonore : bols tibétains
par Guiohm DERUFFI

Auteur des textes : Gilles Fargier

Lieu :
Chapelle Sainte-Anne
Saint-Pair-sur-mer

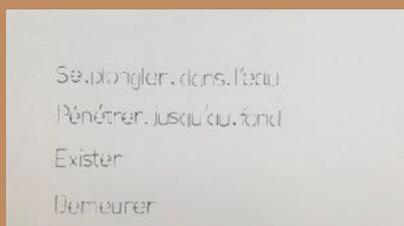
by **Laure Julien** galeriedessens.com
Atelier Galerie des Sens - Bréhal



Détails collection "Terre, Lune, Gingko"
sur papier artisanal à l'encre de chine,
[boutique en ligne](#)



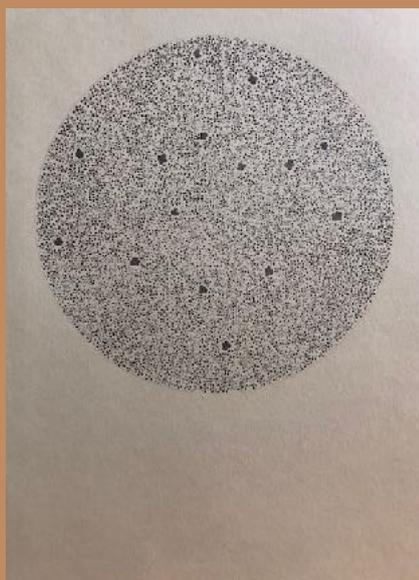
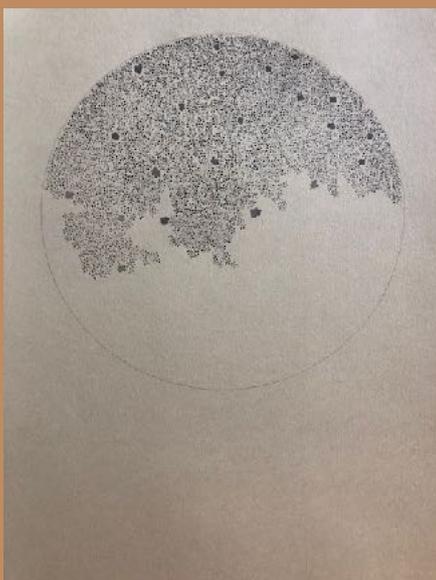
Lune fleurie dorée, encre de chine,
réalisée à la plume.
[boutique en ligne](#)



Point doré, aquarelle, feuille d'or,
poème au crayon graphite.
[boutique en ligne](#)



Impression numérique sur papier hahnemühle, trois photographies
Eau, Terre, Feu
[boutique en ligne](#)



Lune fleurie #1, #2, #3, au crayon graphite.
[Boutique en ligne](#)



La sagesse des fleurs #3 sur papier japon à l'encre de chine.
[Boutique en ligne](#)



Collection "Caresse les étoiles"
impression sur plexiglas.
format 10x10 cm
[boutique en ligne](#)

www.galeriedessens.com

Laure Julien